



ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

Rosneft Energotec SG 40 – моторное масло средней зольности для стационарных газовых двигателей, работающих на природном газе. Масло Rosneft Energotec SG 40 производится на основе высококачественных минеральных базовых масел и содержит пакет функциональных присадок, в состав которого входят диспергирующие присадки, предотвращающие осаждение сажи и других продуктов окисления.

Область применения

Rosneft Energotec SG 40 специально разработано для применения в двигателях с турбонагнетателями, а также двухтопливных двигателях с предварительным впрыском, работающих при высоких нагрузках и температурах на природном, попутном, свалочном био- или канализационном газе.

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Международные спецификации:

API CF-4

Спецификации и одобрения:

GE-Jenbacher TA 1000-1109 (Series 2, 3, 4, 6);

Caterpillar: серия G3300, 3400, 3500, 3600;

MAN: газовые двигатели (природный газ, свалочный газ/биогаз);

MTU серия BR4000;

Perkins серия 4000;

Rolls-Royce KG-1, KG-2, KG-3;

Waukesha VSG, VGF, VHP, APG.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Эффективные моющие и диспергирующие присадки обеспечивают высокий уровень чистоты двигателя, увеличивая срок его службы;
- Сбалансированный состав базовой основы и пакета присадок позволяет добиться исключительной стойкости к нежелательным процессам окисления и нитрования масла;
- Оптимизированный уровень зольности обеспечивает высокий уровень защиты фасок и седел клапанов особенно подверженных высокотемпературной эрозии при работе на газовом топливе.

ФАСОВКА

216,5 л.



Обеспечивает высокую чистоту цилиндро-поршневой группы



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Соответствует требованиям ведущих производителей OEM

Типичные физико-химические показатели

Показатель	Метод испытания	Rosneft Energotec SG 40
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	14,8
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	110
Щелочное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	8,5
Зольность сульфатная, % масс.	ГОСТ 12417	0,85
Массовая доля фосфора, %	ГОСТ 9827	0,03
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	230
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-14
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р51069 или ASTM D4052	890