



## ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

### Описание продукта

**Rosneft Energotec WS 40** – малозольное моторное масло с улучшенной стойкостью к деструкции для стационарных четырехтактных газовых двигателей. Масло изготавливается на основе высокоочищенных минеральных масел с добавлением малозольных присадок, а также присадок, улучшающих эксплуатационные свойства.

### Область применения

**Rosneft Energotec WS 40** предназначено для использования в газопоршневых установках, работающих в сложных условиях на природном газе. Подходит для использования на месторождениях и для тяжелонагруженных агрегатов. Продукт разработан специально для использования на газопоршневых установках производства Wartsila.

## ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

**Международные спецификации:**  
API CF-4

**Спецификации и одобрения:**  
Wartsila 175SG, 220SG, 25SG, 28SG, 34SG, 50SG и 20DF, 32DF, 34DF, 50DF (только при работе на газе).

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Повышенное сопротивление окислению и нитрации позволяет предотвратить образование нагара и защитить рабочие поверхности деталей двигателя от задигов, царапин и износа;
- Превосходные моющие и диспергирующие присадки защищают детали двигателя от загрязняющих отложений и поломок, что позволяет обеспечить длительный срок службы масла, свечей зажигания и клапанов, а также снижение расхода фильтров;
- Масло обладает улучшенной стойкостью к деструкции, обеспечивающей стабильность работы на всем интервале замены;
- Разработано специально для использования на газопоршневых агрегатах Wartsila.

## ФАСОВКА

216,5 л.



Обеспечивает высокую чистоту цилиндро-поршневой группы



Малозольный пакет присадок обеспечивает высокую защиту клапанов от прогара



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Одобрено ведущими производителями OEM

## Типичные физико-химические показатели

Показатель	Метод испытания	Rosneft Energotec WS 40
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	14,8
Щелочное число, мг КОН/г	ASTM D2896	5,5
Зольность сульфатная, % масс.	ГОСТ 12417	0,5
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	240
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-12